

RELIABILITY CENTERED MAINTENANCE

PESERTA PELATIHAN

- Maintenance (Manager, Asistant Manager, Supervisor, Engineer, Planner)
- Senior Manager, Manager, staf engineering division
- Production/ Operation Management
- Yang berkaitan dengan tim physical asset improvement

INVESTASI PELATIHAN

- Rp. 4,000,000,- Per Orang,
- Termasuk: Modul (materi), ATK Peserta, Jaket, Tas, Topi, Sertifikat, Makan Siang(3x), Cofee Break, Makan Malam (1x), Souvenir, fasilitas jalan-jalan setelah training pada sore hari, antar jemput untuk peserta berdomisili/menginap di surabaya atau di bandung (apabila pelatihan diadakan di bandung)



WAKTU PELATIHAN

- 2009
- Di Surabaya atau di Bandung

Untuk pendaftaran dapat menghubungi:

Kantor : Villa Jasmine III Blok M No. 01 Sidoarjo JATIM 61224
Telp : (031) 77620995
Fax : (031) 8921377
Contact Person : Fidianty - 081910422751
Eko - 081332788690
Email
stcsurabaya@yahoo.co.id ; surabayatraining@gmail.com
Website
<http://surabayatraininggroup.wordpress.com>

Reliability Centered Maintenance (RCM) adalah suatu proses yang digunakan untuk menentukan apa yang seharusnya dilakukan untuk menjamin setiap item fisik atau suatu sistem dapat berjalan dengan baik sesuai dengan fungsi yang diinginkan oleh penggunanya
Hasil akhir dari analisa RCM adalah rencana perawatan pencegahan yang komprehensif yang mencakup keandalan, kegagalan dan tipe pemeliharaan. Karena RCM berbasis pada reliability maka asset dapat mencapai tingkat inherent reliability (keandalan maksimum yang dapat dicapai suatu item berdasar pada desain dan proses manufaktur dilingkungan operasional dan pemeliharaan ideal)

Reliability Centered Maintenance pada dasarnya menjawab 7 (tujuh) pertanyaan utama akan peralatan yang diteliti. Adapun ketujuh pertanyaan tersebut antara lain adalah sebagai berikut (ABS, SAE JA1011):

1. Apakah fungsi dan hubungan standart unjuk kerja suatu komponen dalam konteks operasional? (fungsi sistem)
2. Bagaimana komponen gagal menjalankan fungsinya? (kegagalan fungsi)
3. Apa penyebab terjadinya kegagalan fungsi? (mode kegagalan)
4. Apa yang terjadi akibat kegagalan tersebut? (efek kegagalan)
5. Apa akibat kegagalan terjadi? (failure consequence)
6. Apa yang dapat dilakukan untuk mencegah kegagalan tersebut? (proactive task and task interval)
7. Apakah yang harus dilakukan apabila preventive tasks yang sesuai tidak berhasil ditemukan? (default action)

Garis Besar Program

1. Perubahan Pandangn Tentang Perawatan
2. Introduction to RCM
3. The RCM Process
 - Step 1: Study preparation
 - Step 2: System selection and definition
 - Step 3: Functional failure analysis (FFA)
 - Step 4: Critical item selection
 - Step 5: Data collection and analysis
 - Step 6: Failure modes, effects and criticality analysis
 - Step 7: Selection of Maintenance Actions
 - Step 8: Determination of Maintenance Intervals
 - Step 9: Preventive maintenance comparison analysis
 - Step 10: Implementation
4. Applying and Implementing the RCM